



PREFABRICADOS
PREINCO

*La pieza clave
para tu proyecto*



Índice

Introducción	4
Centros productivos	6
Nuestros productos	8
Personalización	24
Calidad y compromiso	30
Proyectos	34

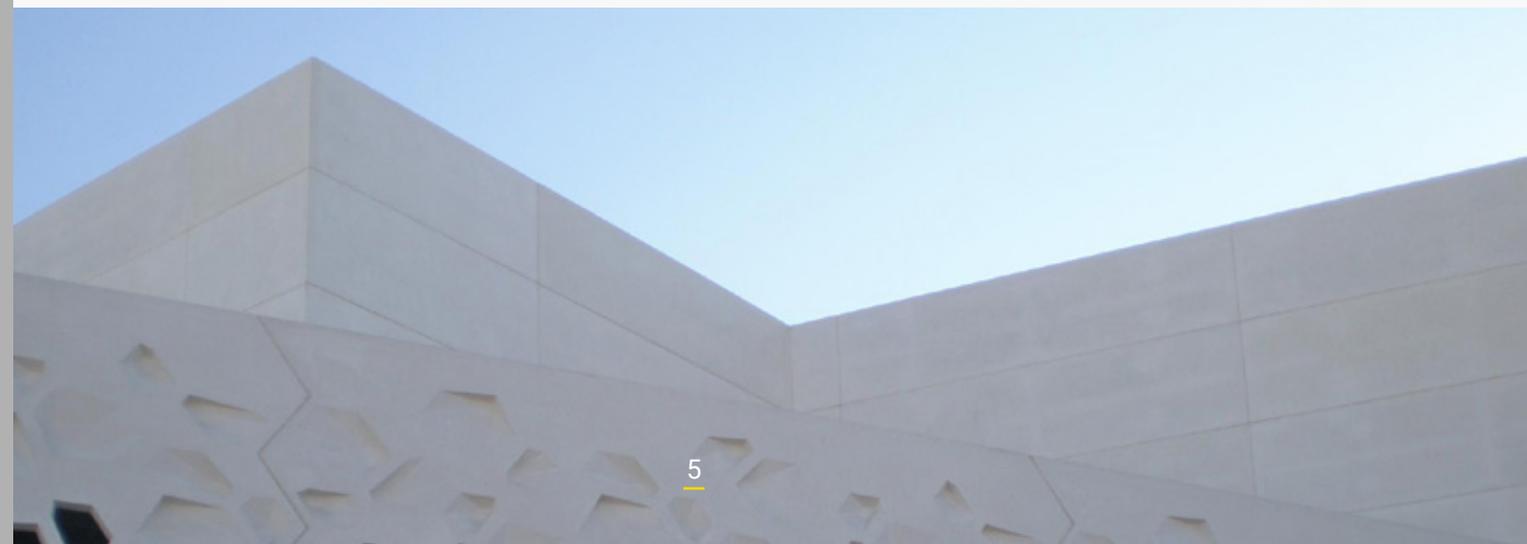


Más de 30 años
de experiencia y
grandes proyectos
nos avalan

Pioneros desde 1988

PREINCO, fundada en 1988, es pionera en el desarrollo, fabricación y montaje de elementos prefabricados de micro hormigón armado con fibra de vidrio G.R.C.®.

Desde sus inicios ha tenido una misión clara: estar a la vanguardia del sector ofreciendo un producto de alta calidad, anticipándose a las exigencias del mercado y comprometiéndose con la plena satisfacción de sus clientes. Un compromiso que se consigue a través de una política de reinversión en I+D+i y una auto exigencia en ofrecer un servicio consistente, honesto y de confianza.





Centros productivos

La sociedad cuenta con dos plantas de fabricación

Planta 01

La primera situada en San Martín de la Vega (Madrid), dispone de una extensión de 14.000 m², en la que están construidas tres naves industriales de 6350 m² dotadas de la tecnología más moderna para la fabricación de nuestros productos.



Planta 02

La segunda planta, situada también en San Martín de la Vega (Madrid), es fruto de nuestra experiencia y resultado de nuestra vocación de industrializar cada vez más los procesos de construcción, para avanzar en la garantía de calidad y simplificar la seguridad de los trabajos en la obra.





Productos para la construcción del siglo XXI

La producción de PREINCO se basa en la fabricación y puesta en obra de elementos prefabricados para la construcción (hormigón arquitectónico, G.R.C.®), abarcando todas las fases de la misma, desde el desarrollo de los distintos proyectos hasta el montaje de los materiales en el edificio.

Características y ventajas



Garantía de calidad

Viene avalada por realizarse gran parte de las fases del producto en un proceso industrial con los controles de calidad previstos y sus correspondientes homologaciones.



Rapidez de ejecución

Un elemento de prefabricado tipo PREINCO permite la planificación, fabricación y suministro de acuerdo con las distintas fases de cada obra, reduciendo así muy considerablemente los plazos previstos de finalización de la misma.



Personalización

Además de todas las posibilidades en acabados que ofrece el hormigón prefabricado, se puede personalizar el diseño de los paneles y otros aspectos como la serigrafía de textos o logotipos, ofreciendo infinidad de posibilidades al proyectista.



Aspectos

Nuestro proceso de fabricación en base a la calidad y exigencia de nuestros clientes, nos obliga a la utilización de maquinaria y robots de última generación con el único objetivo de conseguir los estándares de calidad y acabado que demanda la ejecución de los distintos proyectos.



Seguridad

La utilización de productos prefabricados garantiza un menor riesgo de accidentes laborales. Al año se producen muchos accidentes en el sector de la construcción motivados por la utilización de andamios, escaleras provisionales y distintos útiles de obra.



Limpieza

La utilización en obra de productos tipo PREINCO garantiza una menor acumulación de escombros, menor transporte de los mismos al mismo tiempo que evita riesgos laborales innecesarios, mejorando el aspecto de la obra y reduciendo los gastos de personal.

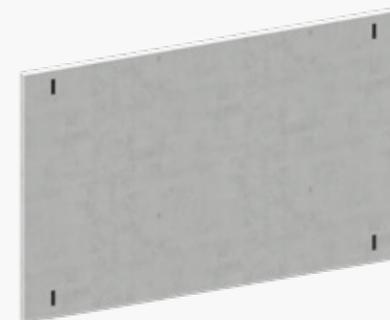


G.R.C.

El sistema constructivo de paneles de fachadas (ligeros) de PREINCO está formado por G.R.C., un micro hormigón reforzado con fibra de vidrio resistente a los álcalis del cemento en una proporción entre el 4 y el 5% del peso total.

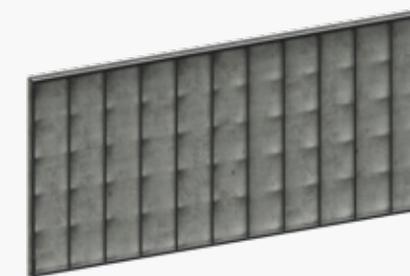
Se trata de un cerramiento de fachada, prefabricado para ser auto portante y soportar las cargas de empuje del viento. Su prefabricación se desarrolla mediante sistemas industriales en factoría y con personal cualificado.

El sistema se compone por tres tipos de paneles



Tipo Sándwich

Es un panel formado por dos láminas de G.R.C. separadas por un núcleo de poliestireno expandido.



Tipo Stud-Frame

Formado por una lámina de GRC reforzada con un bastidor metálico tubular, unido por medio de conectadores.



Tipo Lámina Rigidizada

Formado por una lámina de 10 mm de G.R.C. reforzada con nervios del mismo producto.

El sistema permite incorporar carpintería de puertas y ventanas directamente en factoría, fijándola a los moldes antes de proyectar el G.R.C. Igualmente permite la realización de los huecos de fachada para que una vez montados los paneles en obra se ensamblen a las carpinterías de forma convencional.

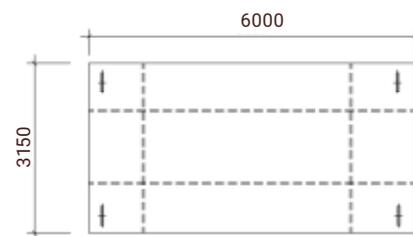
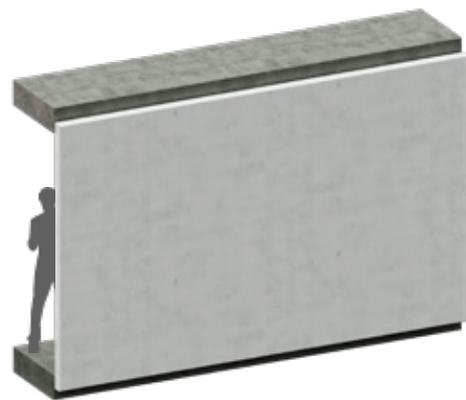
El G.R.C. permite imitar cualquier forma y textura, ya que se fabrica sobre un molde al que se le puede dar, no solo la forma deseada, sino una gran variedad de texturas en función del fondo del molde empleado (como telas o gomas).

Así mismo, se puede dotar al panel de una amplia variedad de colores, siempre teniendo en cuenta que su color base se debe al tipo de cemento empleado (blanco o gris), que puede ser modificado mediante la adición de pigmentos inorgánicos.



G.R.C. Tipo Sandwich

DESCRIPCIÓN

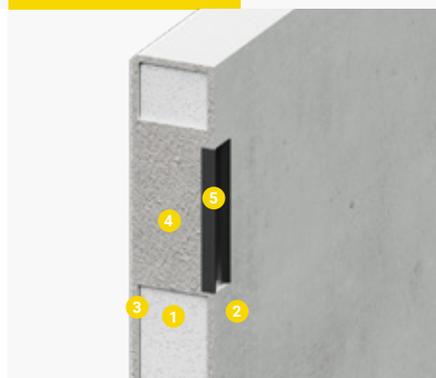


- Peso aproximado 60-80 kg/m² | Superficie máxima 16 m²
- Paneles formados por un núcleo de poliestireno expandido recubierto por dos láminas de G.R.C.
- El interior del panel está reforzado por nervios de 10 mm de ancho por el canto del panel, haciendo solidarias la cara interior con la exterior del panel.
- En función de la dimensión del panel se determinará espesor del panel, fijaciones, espesor del aislante y disposición de nervios.

ANCLAJES



COMPOSICIÓN



- 1 — Panel de poliestireno expandido
- 2 — Lámina interior G.R.C.
- 3 — Lámina exterior G.R.C. (acabado personalizable)
- 4 — Macizado para anclaje
- 5 — Placa de anclaje

SOLUCIONES PRINCIPALES

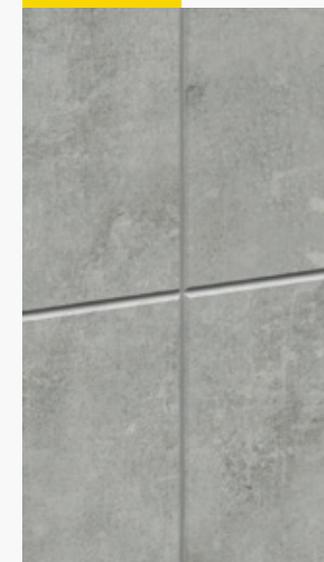
PANEL DE FORJADO A FORJADO



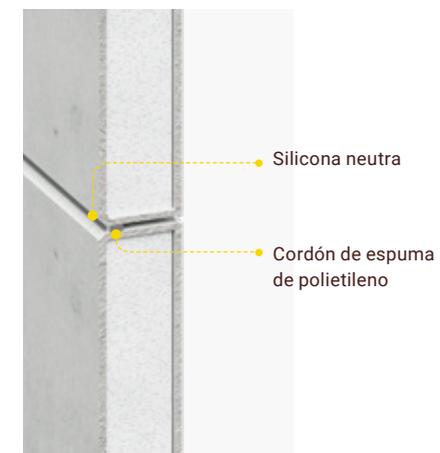
PANEL DE ANTEPECHO



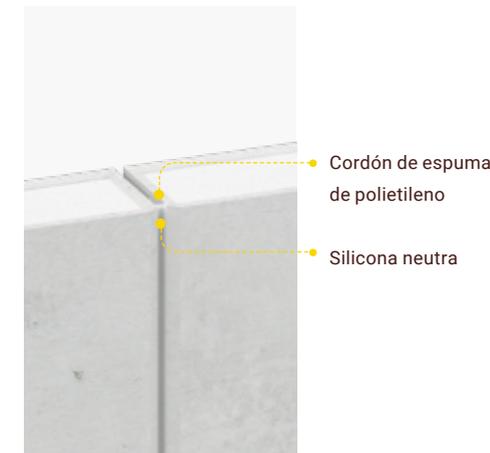
JUNTAS



JUNTA HORIZONTAL



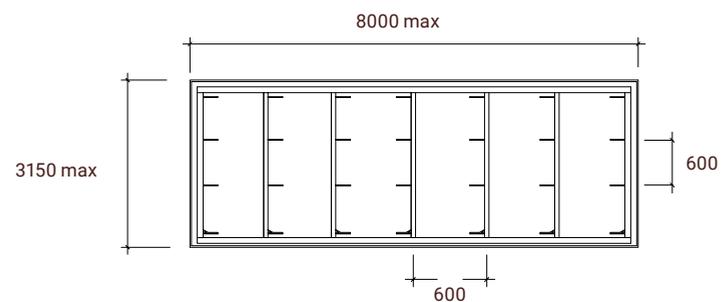
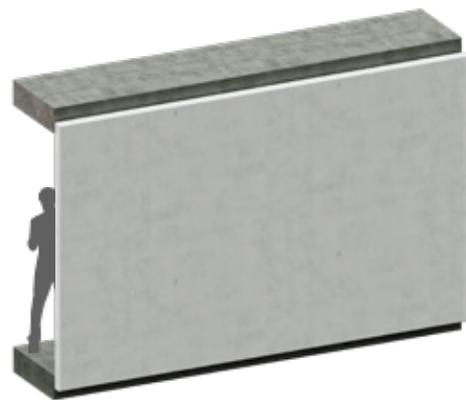
JUNTA VERTICAL





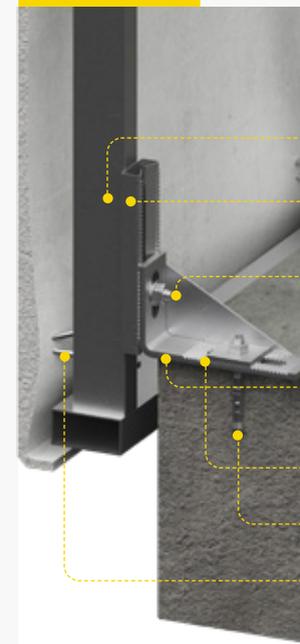
G.R.C. Tipo Stud-Frame

DESCRIPCIÓN



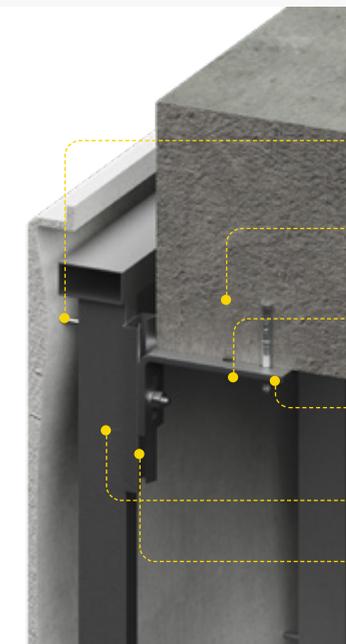
- Peso aproximado 45-60 kg/m² | Superficie máxima 22 m²
- Paneles formados por una lámina de G.R.C. de 10 mm a la que se incorpora un bastidor tubular metálico cincados con una separación máxima entre montantes de 60 cm. El soporte está fijado a la lámina mediante conectadores metálicos de acero cincado, con 60 cm de separación máxima.

ANCLAJES



APOYO

- Bastidor metálico
- Grialón Rail dentado 40/22 (L200) c/conectores
- Tornillo cabeza ancla M 12x40 c/arandela DIN/9021 y tuerca de freno
- Angular 80.8 doble fresado cartela lateral izquierdo
- Freno 50x50x8
- Taco M 12x110
- Conector antigravedad



ANTIVUELCO

- Conector de fijación
- 1 Taco M 12x110
- Taladro Φ14
- Pletina lisa simple 60.8 ranura Φ17+ taladro Φ13
- Bastidor metálico
- Grialón Rail liso 40/20 (L200) c/conectores

COMPOSICIÓN



- 1 — Conectores metálicos
- 2 — Bastidor metálico
- 3 — Lámina G.R.C. (acabado personalizable)

SOLUCIONES PRINCIPALES

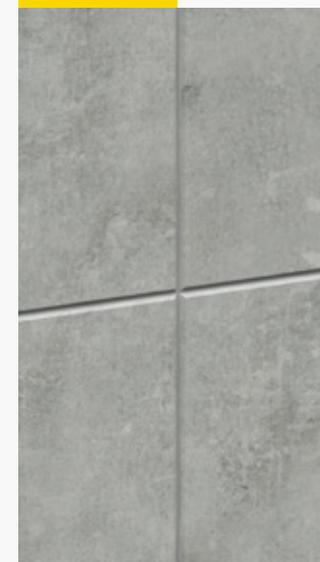
PANEL DE FORJADO A FORJADO



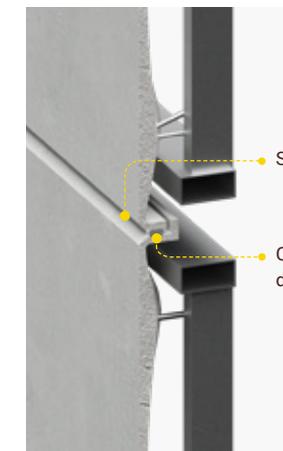
PANEL DE ANTEPECHO



JUNTAS

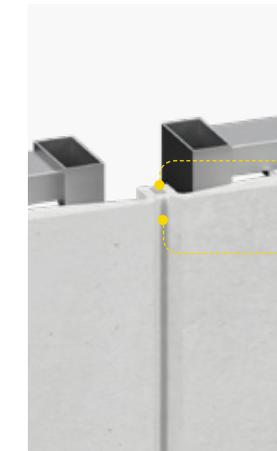


JUNTA HORIZONTAL



- Silicona neutra
- Cordón de espuma de polietileno

JUNTA VERTICAL

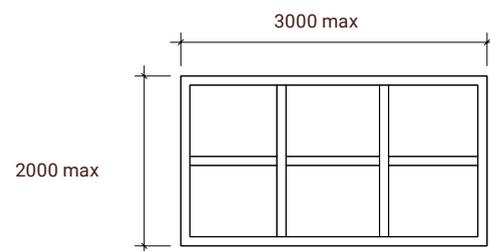


- Cordón de espuma de polietileno
- Silicona neutra



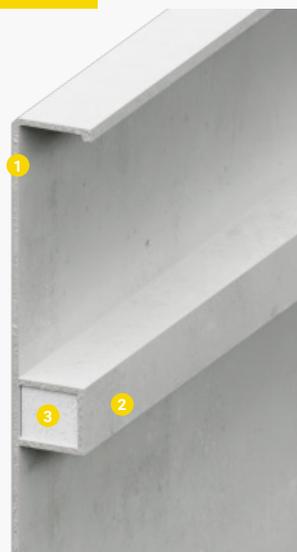
G.R.C. Tipo Rigidizada

DESCRIPCIÓN



- Peso aproximado 30-45 kg/m² | Superficie máxima 6 m²
- Está formado por una lámina de G.R.C. de 10 mm de espesor. En su parte posterior lleva nervios del mismo material que garantizan la rigidez del conjunto. Este tipo de panel se utiliza en dimensiones pequeñas y normalmente para elementos decorativos.

COMPOSICIÓN



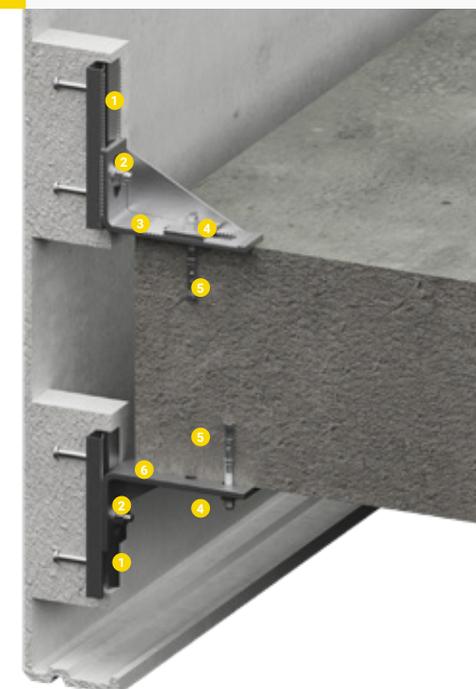
- 1 — Lámina G.R.C. 10 mm espesor (acabado personalizable)
- 2 — Rigidizador de G.R.C.
- 3 — Poliestireno expandido

SOLUCIONES PRINCIPALES



PANEL DE ANTEPECHO

ANCLAJES



APOYO Y ANTIVUELCO

- 1 — Grialón Rail dentado 40/22 (L200) c/conectores
- 2 — Tornillo cabeza ancla M 12x40 c/ arandela DIN/9021 y tuerca de freno
- 3 — Angular 80.8 doble fresado con cartela lateral
- 4 — Taladro $\Phi 14$
- 5 — Taco M 12x110
- 6 — Pletina lisa simple 60.8 ranura $\Phi 17+$ taladro $\Phi 13$



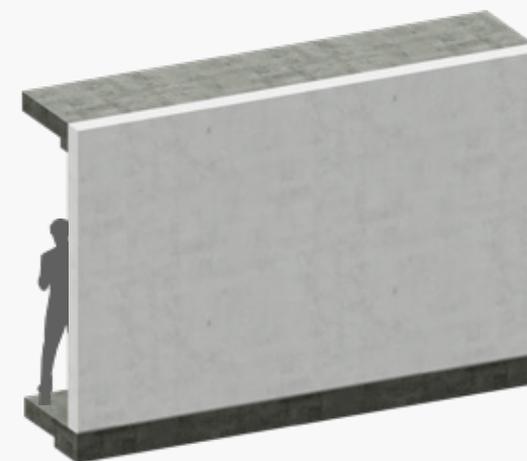
Paneles arquitectónicos

El panel prefabricado se convierte en un elemento fundamental dentro del proceso de industrialización de la construcción por sus enormes ventajas frente los métodos tradicionales. Las principales son: puestas en obra rápida, con la siguiente disminución de los trabajos in situ; las grandes posibilidades compositivas gracias a la flexibilidad de los modelos; variedad de colores y texturas superficiales; y optimización de la gestión de la calidad, con un elevado grado de adaptación a las exigencias funcionales.

Dichas exigencias son cuatro fundamentalmente:

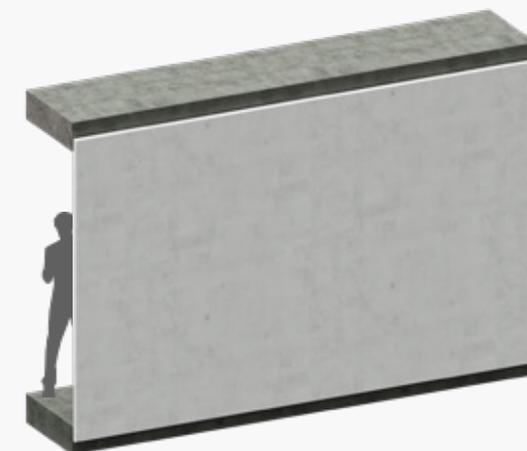
- **De habitabilidad** (estanqueidad, aguaviento y aislamiento térmico y acústico).
- **De seguridad** (estabilidad frente al fuego, cargas o choques).
- **De durabilidad y racionalidad de mantenimiento**
- **Estéticas** (calidad arquitectónica y adecuación ambiental).

Los paneles arquitectónicos se dividen en dos grandes grupos



Portantes o Estructurales

Su función es transmitir verticalmente los esfuerzos hasta la cimentación. En una construcción tradicional, esta función estaría realizada por pilares y vigas. El sistema de Panel Portante Preinco es de colocación fácil, rápida y segura, lo que proporciona un ahorro importante en el tiempo de ejecución de la obra y por lo tanto en el coste de construcción.



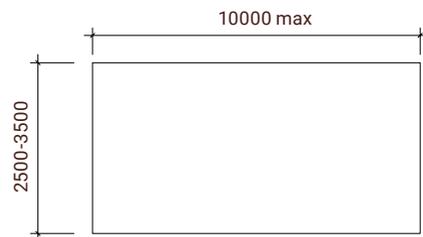
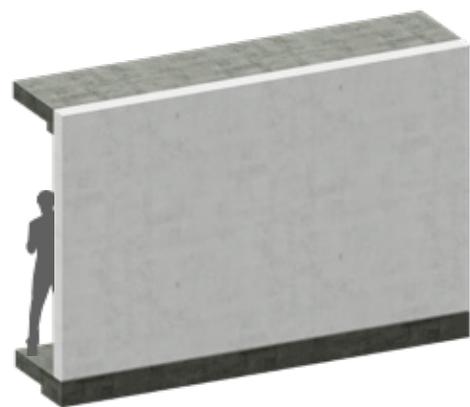
Cerramiento

Su función es crear la piel de cerramiento de la fachada fijándose a la estructura principal de la obra.



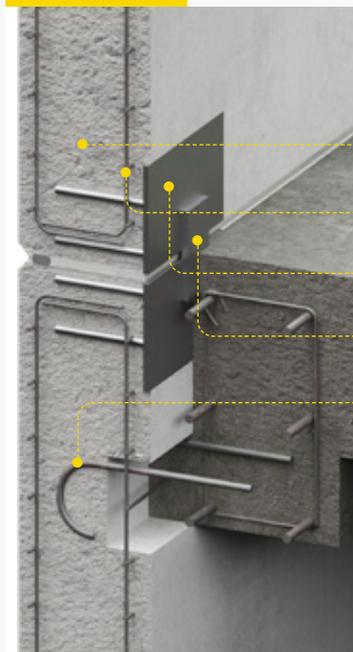
Paneles arquitectónicos Portantes o Estructurales

DESCRIPCIÓN



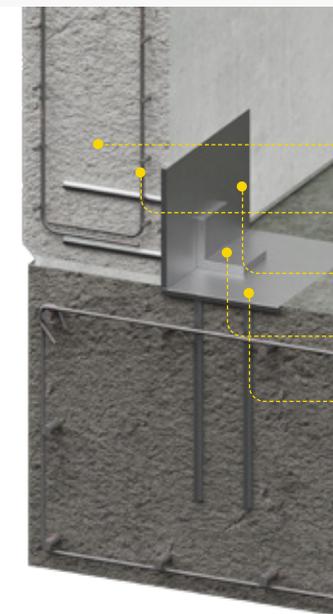
- El sistema estructural está basado en paneles portantes de hormigón armado fabricados con sistema industriales y de forma racionalizada en taller. Estos paneles una vez montados en obra constituyen parte del cerramiento y parte de la estructura del edificio.

ANCLAJES



UNIÓN CON FORJADO

- Panel de hormigón
- Redondos
- Anclaje H-20
- Placa para soldar 8mm
- Armadura conexión en panel



ARRANQUE DE PANEL SOBRE CIMENTACIÓN O VIGA

- Panel de hormigón
- Redondos
- Anclaje H-20
- Placa para soldar 8mm
- Placa de anclaje en cimentación, viga, etc

COMPOSICIÓN



- 1 — Panel con 12-20 cm de espesor
- 2 — Armadura metálica

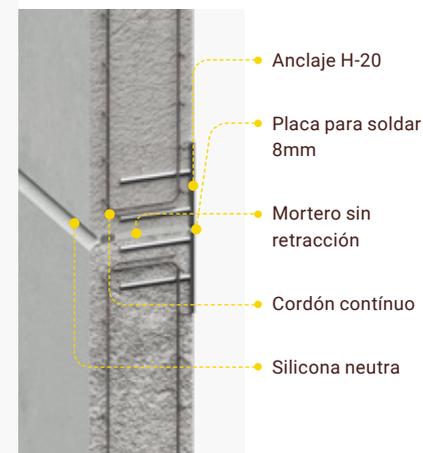
SOLUCIONES PRINCIPALES

PANEL DE FORJADO A FORJADO



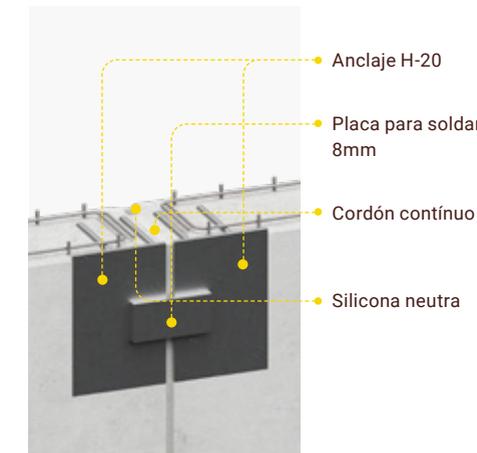
JUNTAS

JUNTA HORIZONTAL



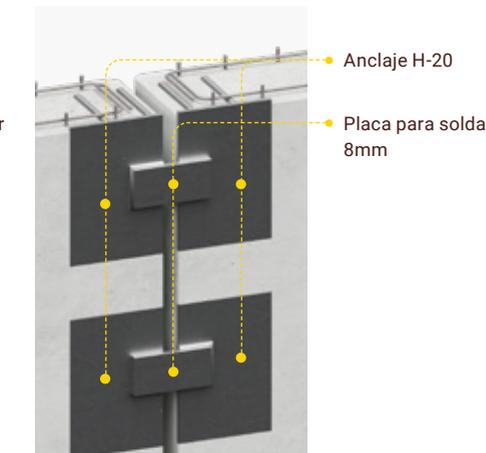
- Anclaje H-20
- Placa para soldar 8mm
- Mortero sin retracción
- Cordón continuo
- Silicona neutra

JUNTA VERTICAL



- Anclaje H-20
- Placa para soldar 8mm
- Cordón continuo
- Silicona neutra

JUNTA DE DILATACIÓN

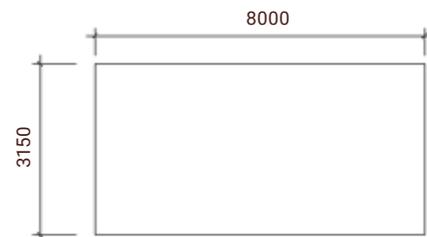


- Anclaje H-20
- Placa para soldar 8mm



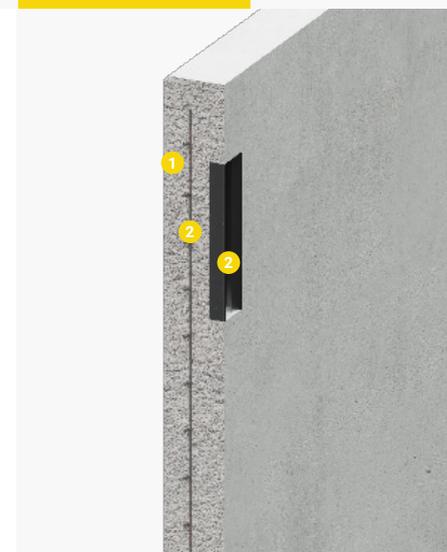
Paneles arquitectónicos Cerramiento

DESCRIPCIÓN



- El sistema estructural está basado en paneles portantes de hormigón armado fabricados con sistema industriales y de forma racionalizada en taller. Estos paneles una vez montados en obra constituyen parte del cerramiento y parte de la estructura del edificio.

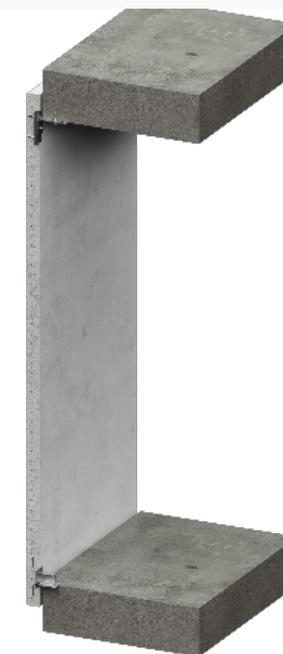
COMPOSICIÓN



- 1 — Panel G.R.C. 5-10mm de espesor
- 2 — Redondos
- 3 — Placa de anclaje

SOLUCIONES PRINCIPALES

PANEL DE FORJADO A FORJADO

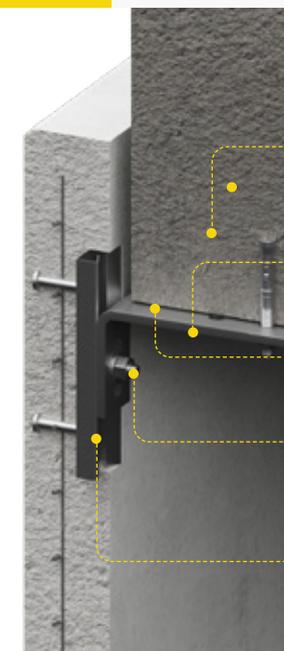


PANEL DE ANTEPECHO



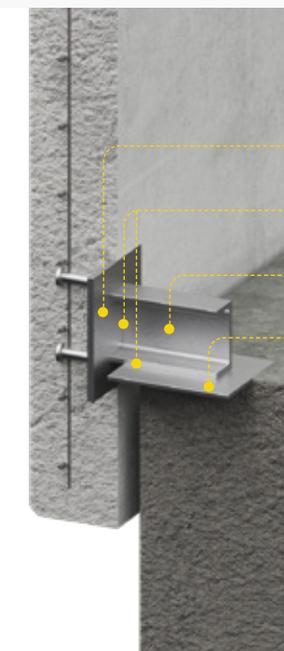
ANCLAJES

UNIÓN CON FORJADO



- Taco M 12x110
- Taladro $\Phi 14$
- Pletina lisa simple 60.8 ranura $\Phi 17+$ taladro $\Phi 13$
- Tornillo cabeza ancla M 12x40 c/ arandela DIN/9021 y tuerca de freno
- Gripalón Rail liso 40/20 (L200) c/ conectores

ARRANQUE DE PANEL SOBRE CIMENTACIÓN O VIGA



- Placa panel
- Soldadura
- Casquillo apoyo
- Placa de anclaje en forjado

Precisión, calidad técnica y libertad creativa en cada solución.

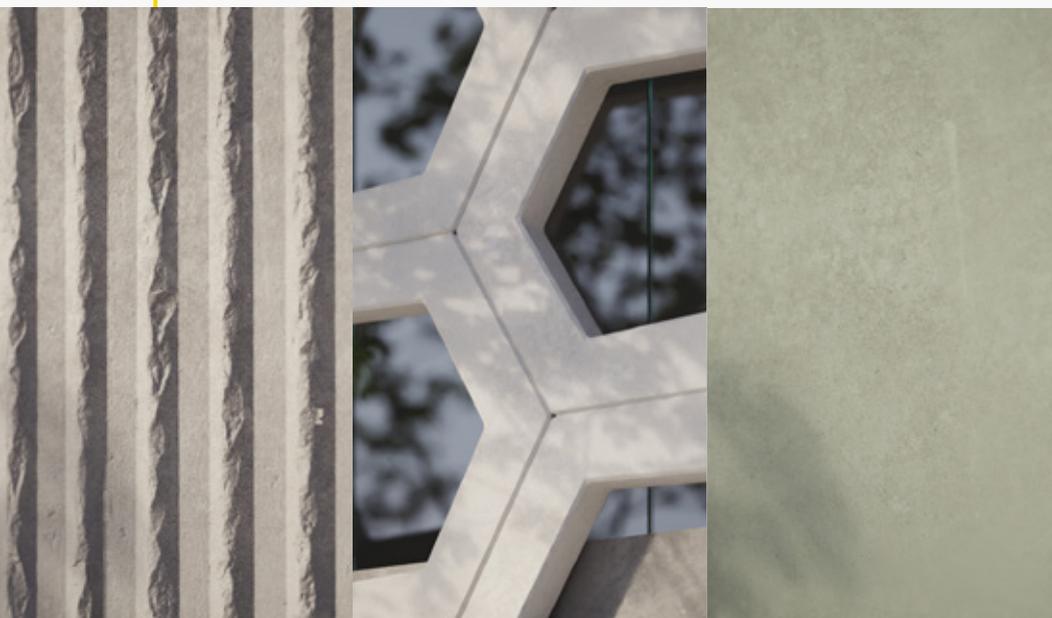
Cada proyecto arquitectónico plantea exigencias estéticas, funcionales y de integración que requieren soluciones a medida. En PREINCO, la personalización nuestras soluciones forma parte esencial de nuestro compromiso con la arquitectura de calidad.





Nuestros ejemplos más demandados

Un proceso de fabricación totalmente controlado desde el diseño hasta el envío y una mano de obra altamente cualificada, han permitido a PREINCO ser una de las primeras empresas del sector en obtener la certificación ISO 9001, así como los Documentos de Idoneidad Técnica (DIT) de todos nuestros productos.

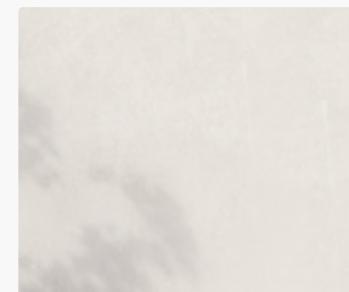


Colores

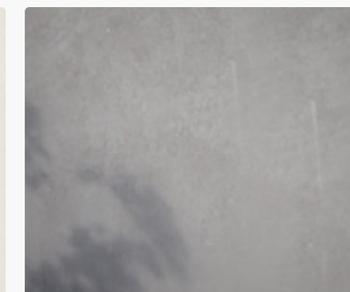
Personalización cromática a través de pigmentación o pintura plástica



Gris neutro



Blanco



Azul ceniza



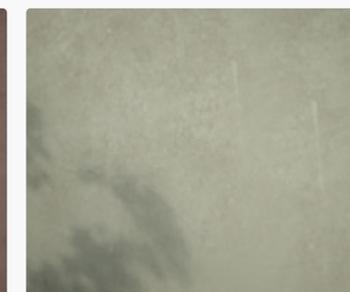
Beige



Terracota



Ceniza



Verde



Pintura plástica

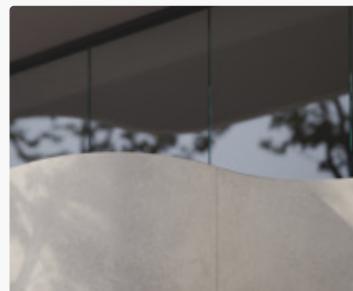


Formas

La fabricación sobre molde permite geometrías diversas



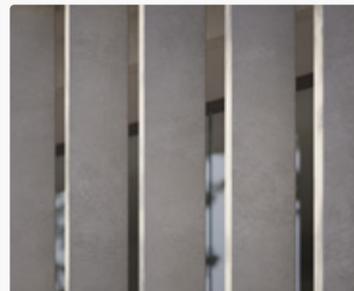
Panel con hueco para carpintería



Formas curvas



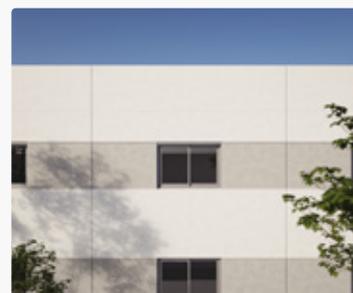
Aleros



Celosías/Lamas



Perforados



Paneles altura variable



Formas geométricas



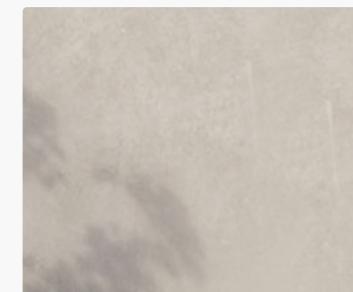
Formas paramétricas

Acabados

Nuestros paneles permiten una amplia gama de acabados superficiales:



Panilla



Liso



Abujardado



Grecado roto



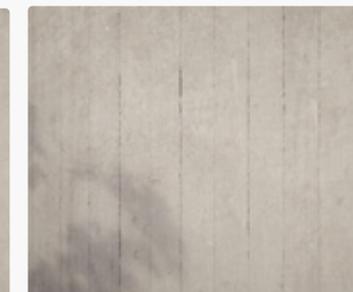
Grecado vertical



Grecado vertical



Motivo irregular



Motivo madera



Calidad certificada de nuestros productos

Responsabilidad, integridad y seguridad son los valores con los que hemos construido nuestra compañía y los que han colocado a nuestros trabajadores en uno de los equipos profesionales mejor cualificados del sector.

En PREINCO garantizamos la máxima calidad y seguridad en cada proyecto mediante estrictos controles internos, certificaciones oficiales y una apuesta constante por la innovación tecnológica y constructiva.

Desarrollamos nuestros productos y procesos conforme a la normas UNE-EN ISO (9001 y 14001), lo que garantiza la trazabilidad, seguridad y resultados de alta calidad.



Compromiso acreditado

Contamos con las certificaciones oficiales más relevantes del sector, aportando seguridad y confianza a nuestros clientes y confirmando nuestro compromiso con la calidad y el cumplimiento normativo:



Certificado AW CERTIFICACIÓN del Sistema de Gestión de la Calidad N° 03663:
Avala que nuestro sistema de calidad se ajusta a los requisitos de la norma UNE-EN ISO 9001:2015



Certificado AW CERTIFICACIÓN del Sistema de Gestión medioambiental
N° 05430 : Acredita que nuestros procesos se desarrollan bajo los principios de la norma UNE-EN ISO 14001:2015



Documento de Idoneidad Técnica (DIT) N° 416p/20 y 432p/20: Emitido por el Instituto Eduardo Torroja, certifica nuestras soluciones constructivas específicas y de todos los productos que fabrica



Marcado CE N°1170/CPR/PH.01104: Garantiza la conformidad de nuestros productos con las exigentes normativas europeas vigentes.

Diseñamos el futuro de la construcción industrializada

En PREINCO entendemos la innovación como una herramienta de transformación real. Nuestro enfoque de I+D+i integra el desarrollo de nuevas soluciones técnicas, la mejora continua de materiales y el impulso de procesos cada vez más digitalizados.

Trabajamos para anticipar las necesidades del sector con propuestas eficientes, precisas y sostenibles, que nacen desde el conocimiento profundo nuestras soluciones.



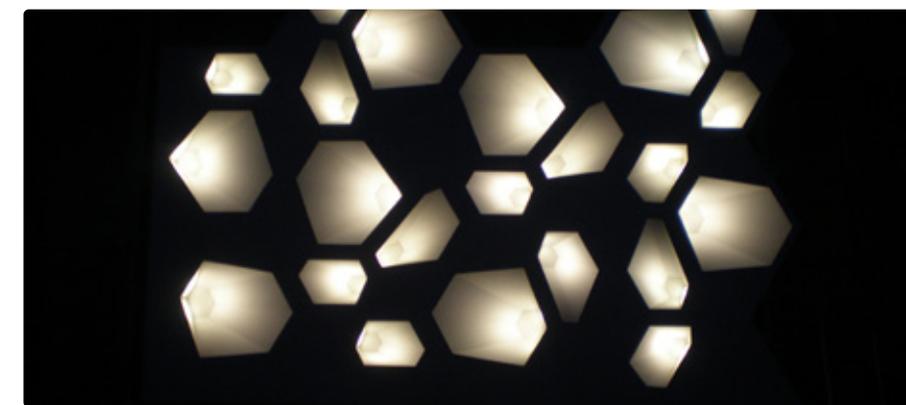
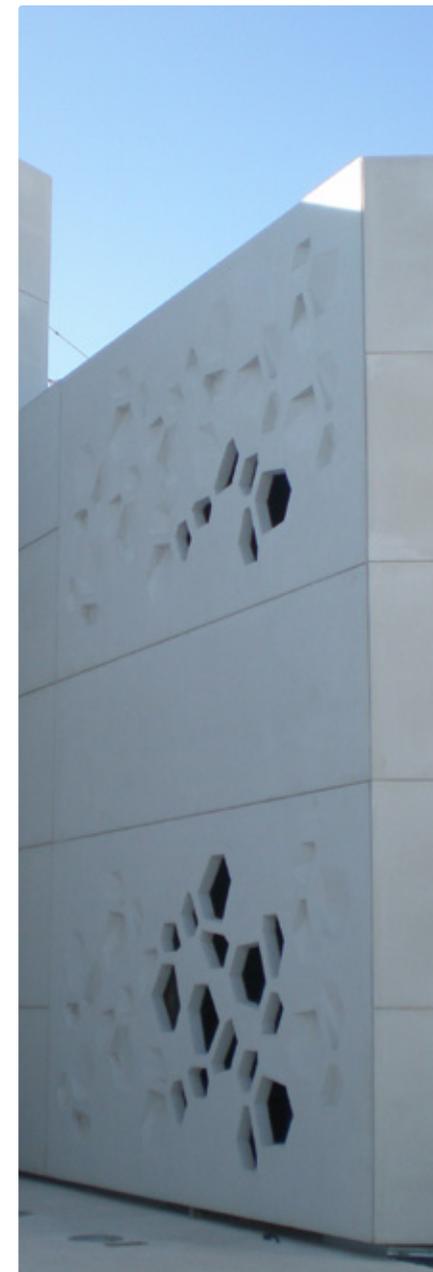


Nuestros proyectos



Edificio María José en Málaga
Arq. Alejandro Muñoz Miranda

Centro de Arte Contemporáneo de Córdoba
Arq. Nieto Sobejano





Estadio Real Betis Balompié de Sevilla
Arq. Antonio Glez. Cordon



64 viviendas en Rivas Vaciamadrid
Arq. José Gabrayo Ruiz y Carlos Jimenez López



Villa Olímpica en Valle Hebrón, Barcelona
Arq. OAB

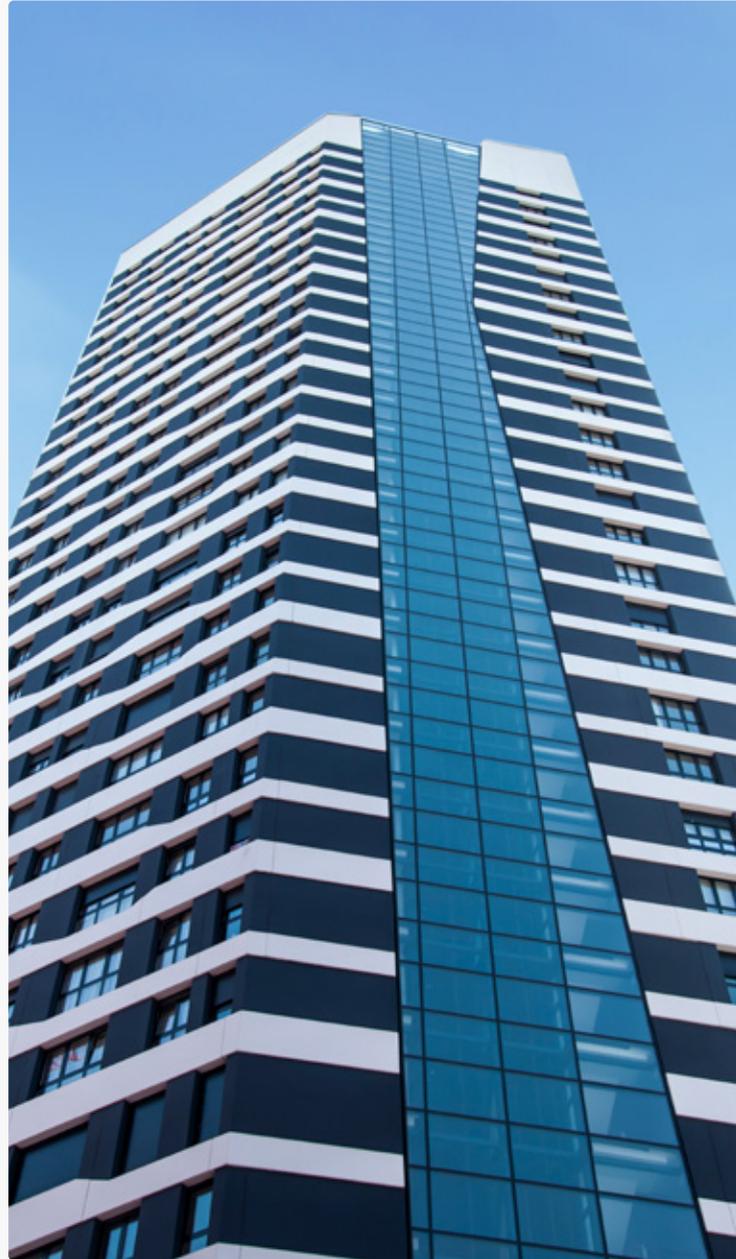


Biblioteca Municipal en Tres Cantos
Arq. Ruiperezcuevas Arquitectos



Torre Garellano

GRC_Iskander Atutxa y José María Smith



Palacio de la Justicia de Málaga

Arq. José Seguí





Juzgados de Antequera
Laguillo y Schönegger



33 Viviendas Unifamiliares, Tres Cantos
Arq. Argesplan



Edificio CERN en Ginebra
Arq. Mestre Arquitectos



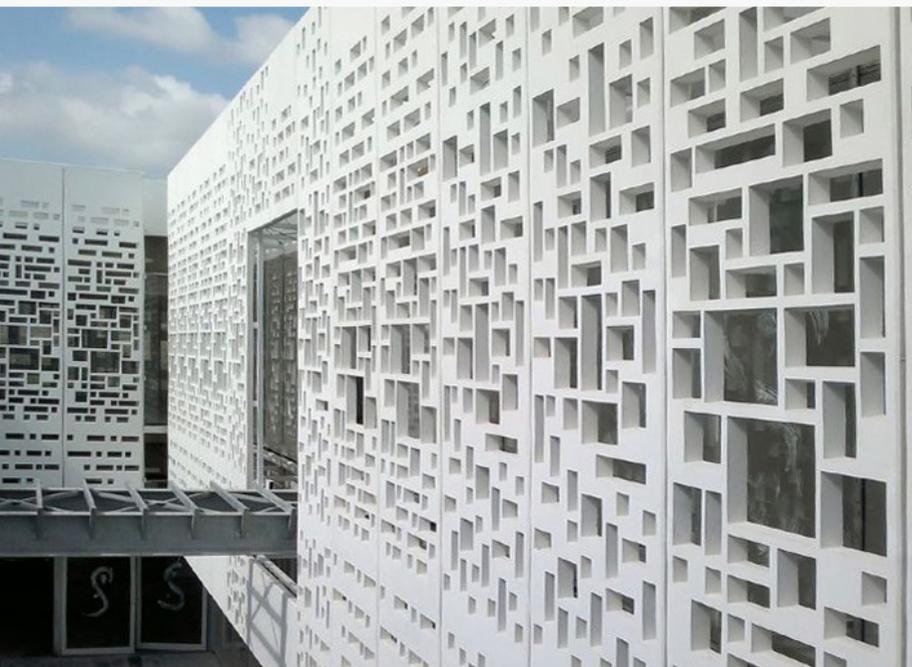
Complejo Anfa-Place en Casablanca, Marruecos
Arq. Norman Foster



Viviendas en San Cristobal en Madrid
Arq. Juan M. Medina



Centro Intermodal de Tánger, Marruecos
Arq. Jean Nouvel



Residencial Floresta Valdebebas
JC TEAM





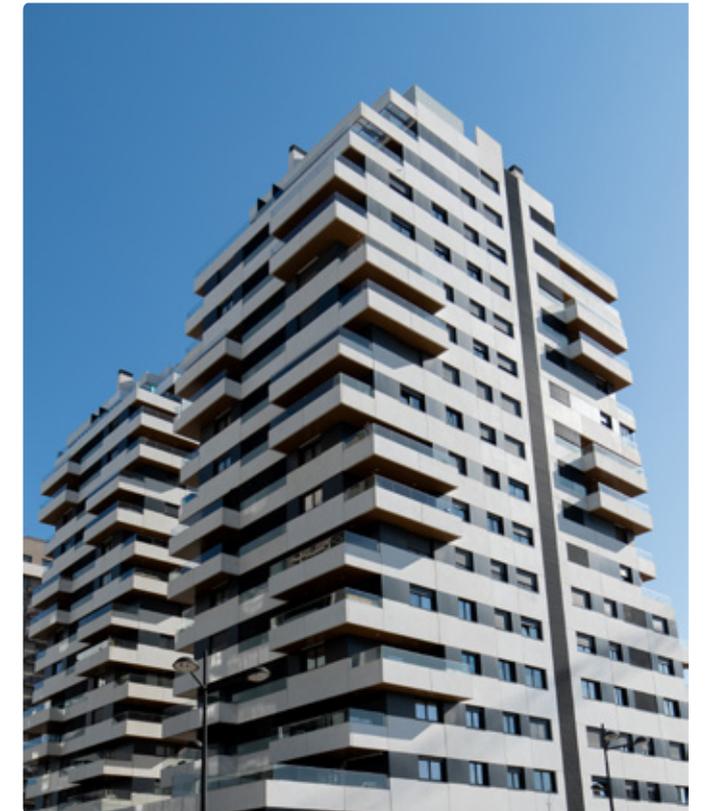
Residencial INBISA Valdebebas 169. Madrid
Arq. Javier Casado Arquitectos



Residencial Allegro
GRC_Grupo Lobe



Residencial Atrium
GRC_Cano y Escario Arquitectura





Edificio Tempore
GRC_Grupo Lobe



Quatre Carreres Urban
GRC_Medio Punto Arquitectos y NAC Arquitectos



Viviendas en Mislata
GRC_VETGES TU i MEDITERRANIA S.L.P.





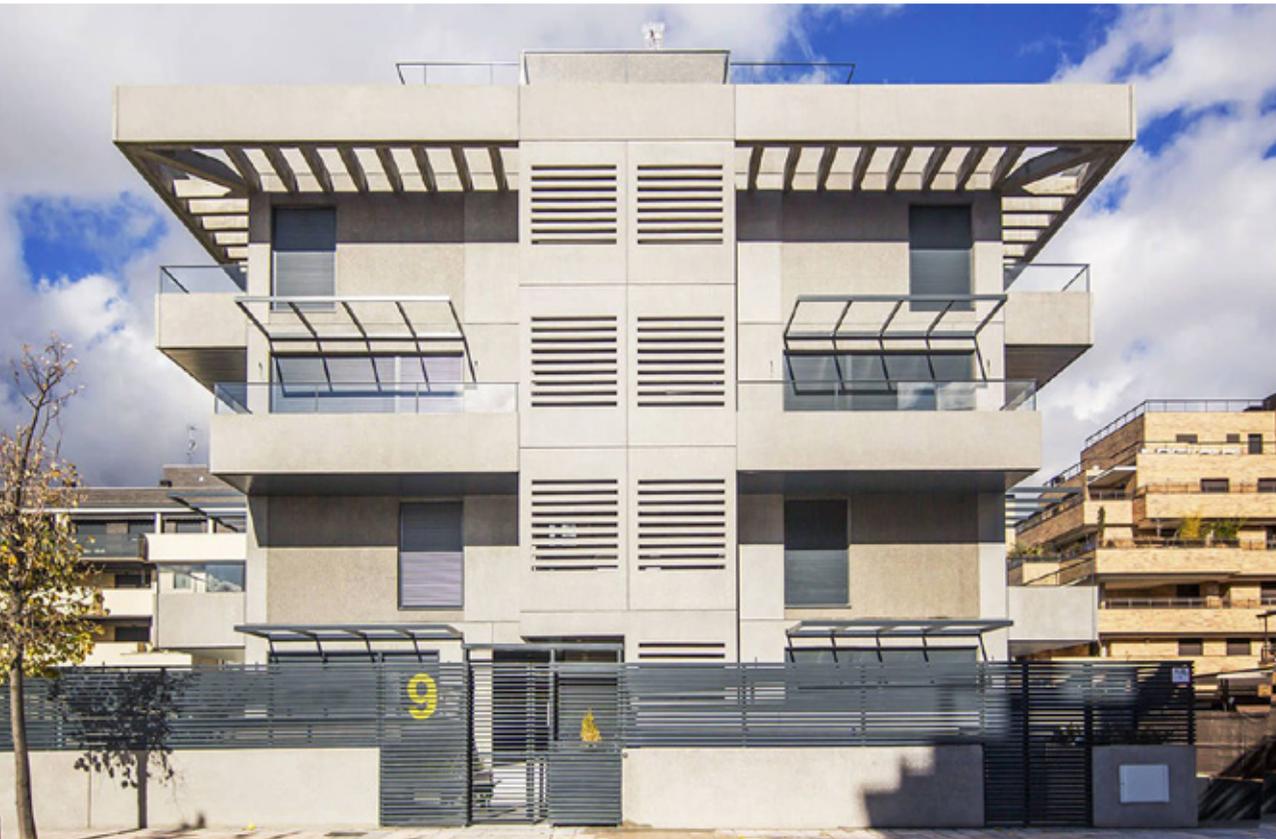
Torre Begoña
PHA_Mikel Arrillaga



Residencial Puerta de la Princesa
GRC_Cano y Escario Arquitectura



Residencial Singular 9, Pinto, Madrid
Egido Arquitectura



Residencial Aire de Alcobendas
Grupo Amenabar



Museo Íbero de Jaén
Arq. Laguillo-Shónegger



Residencial San Juan
Egido Arquitectura

Residencial Las Pérgolas. Pinto, Madrid
Arq. Maíz + Herrada Arquitectos





Prefabricados Preinco S.L.

Delegaciones

MADRID | CATALUÑA | ANDALUCÍA

Oficina Central:

C/Bronce, 14
San Martín de la Vega
28330, Madrid

Tel. 916 916 600

Fax. 916 920 031

Preinco.com